



RÖFIX 620

Suva mbushëse me bazë çimento – për xokolaturën

Udhëzime teknike dhe ligjore:

Gjatë aplikimit të produkteve tona, respektoni të dhënat në skemat teknike, të cilat janë në përputhje me standardet e përgjithshme dhe specifike të vendit (UNI, ÖNORM, SIA, etj), si dhe të merren parasysh rekomandimet e shoqatës kombëtare të specialistëve (p.sh. SMGV, ÖAP, QG -WDS).

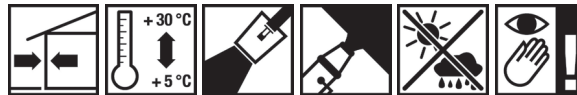
Fushat e përdorimit:

Suva baze për fasadat dhe muret e brendshme me nivele të larta lagështie. Për të gjitha bazamentet normale të suvatimit dhe betonit të papërpunuar.
Për t'ju përgjigjur kërkesave për qëndrueshmëri ndaj presionit (si qilar, suva e jashtme etj.) Mos e perdorni pa mbrojtje në tokë. E papërshtatshme për punime të lehta muri
Lëndë ndërtimi minerale sipas shtojcës A të katalogut për masat ekologjike për kërkesat në ndërtimin e shtëpive
Suva mbushëse për RÖFIX fino, plastike dhe strukturore, suva me bazë silikat, silikon ose akrilike.

Karakteristikat:

- I reziston depërtimit të ujit
- Rezistent ndaj lagështirës së vazhdueshme

Përpunimi:



Të dhëna teknike	
SAP-Art. Nr.:	2000148058
NAV-Art. Nr.:	110402
Lloji i paketimit	
Njesi per palete	36 Nj./Pal
Sasi për njësi	40 kg/Nj.
Kokrrizimi	0 - 1,4 mm
Sasi boje per litër	ca. 25 lt./Nj.
Konsumi	ca. 1,5 kg/m ² /mm
Konsumi i ujit	2,1 EH/m ² /cm
Udhëzime për përdorimin	Të dhënat mbi konsumin janë orientuese, ato varen shumë nga karakteristikat e bazamentit dhe nga teknika e aplikimit.
Konsumi i ujit	ca. 9 lt./Nj.
Trashësia minimale e suvasë	10 mm
Dëndësia në gjëndje të papërpunuar (EN 1015-11)	ca. 1.627 kg/m ³
Masa vëllimore e llaçit të freskët	ca. 1.800 kg/m ³
Dendësia e shtresës niveluese (EN 1097-4)	ca. 1.600 kg/m ³
Percueshmeria ndaj avujve μ	ca. 30
Përcjellshmëria termike (EN 1745:2003)	0,82 W/mK (Tabellenwert) për P=50%
Përcjellshmëria termike (EN 1745:2003)	0,89 W/mK (Tabellenwert) für P=90%
Vlera e pH	ca. 12



RÖFIX 620

Suva mbushëse me bazë çimento – për xokolaturën

Të dhëna teknike	
SAP-Art. Nr.:	2000148058
Kapaciteti termik	ca. 1 kJ/kg K
Forca në shtypje (28 d)	10 N/mm ² (EN 1015-11)
Forca në përkulje	≤ 2,5 N/mm ²
Moduli-E	ca. 11.000 N/mm ²
GLI (EN 998-1)	GP CS IV W2
Certifikata e testimit	HTL Rankweil, Vlb., Austri
Këshilla për paketimin	Në thasë letre me mbrojtje kundër lagështisë.
Temperatura e bazamentit	> 5 °C
Reaksioni ndaj zjarrit	A1

- Baza e materialit:**
- Çimento
 - Rerë gëlqerore me cilësi të lartë
 - Aditivë shtesë për përmirësimin e aftësisë së përpunimit
 - E lirë nga dispersionet e lëndëve
 - minerale

Kushtet e punimit: Gjatë fazes së përpunimit dhe tharjes, ambjenti përreth sikurse dhe temperatura e bazamentit nuk duhet ulet nën +5° C dhe nuk duhet të ngrihet mbi +30° C. Gjatë përpunimit dhe fortësimit të materialit mbrojeni të paktën gjatë tre ditëve nga ngrirja.

Bazamenti: Bazamenti duhet të jetë i thatë, pa pluhura, pa ngrica, me aftësi thithëse dhe mbajtëse, i lirë nga shpërthimet dhe mjetet ndarëse si yndyrnat etj. Testimi i bazamentit duhet të vijojë sipas ÖNORM B3346 ose DIN 18350 ose SIA V242. Këshillat e përpunimit vlejnjë për muret e ndëritimit të prodhuara sipas normës dhe me kusht fugat e mbyllura. Fugat e hapura në mur si dhe carjet, duhet të mbyllen paraprakisht me materjalin e përshtatshëm.

Bazamenti-Trajtimi paraprak: Mbas perfundimit të testimit dhe përgatitjes së bazamentit të suvase (mbyllja e te carave, lidhjeve dhe vendeve të demtuara) në varesi të bazamentit, një paratrajtim i përshtatshëm, është i nevojshëm. Bazamentet prej suvaje me aftësi të ndryshme thithëse, kanë nevojë për një llaç sprucues RÖFIX, mbi të gjithë sipërfaqen. Para fillimit të suvatimit, në të gjitha cepat duhet të jenë vendosur profile suvaje të pandryshkur. Për vendosjen e profileve të suvasë tek suvatë me bazë çimento, në asnjë rast nuk duhet të përdorni llaç me përmbajtje gipsi! Profilet e aluminit nuk duhet të përdoren për shkak të paqëndrueshmërisë në zona alkalike .

Përgatitja: Në rast „punimi me dorë“ përzieni një thes në makinerinë përzjerese me sasinë e nevojshme të ujit , në mënyrë që të formohet një masë e njëtrajtshme. Koha e përzjerjes në rast përzjerje me dorë 2 deri 3 minuta.

Përpunimi: Në rast përpunimi me dorë, materjalin e përzjerë shtojeni me mistiri apo vegël tjetër të përshtatshme. Mistri Në „aplikimin me makineri“ sprucojeni me pompën e suvasë. Mbas shtrimit, tendoseni me mastar njëtrajtësisht. Mbas ngurtësimit, kruajeni, punojeni ose ashpërsoheni me Rabbot duke e përgatitur për shtesën e mëpasshme. Makineri për suva



ROFIX 620

Suva mbushëse me bazë çimento – për xokolaturën

Këshilla për heqjen e mbeturinave:

Sipërfaqet e rrjedhshme nuk kanë nevojë të jenë të lëmuara (vëreni Normën ÖNORM B 2207). Shtresëzim me bazë gips apo me dispersion, gjithashtu pllakat lejohet të shtrohen vetëm mbas tharjes së plotë të suvasë së poshtme- minimumi mbas 4 javesh.

Këshilla në rast reziku:

Informacione më të detajuara për sigurinë mund ti lexoni tek skedat tona të sigurisë. Përpara aplikimit të produkteve, jeni të lutur ti lexoni me kujdes këto skeda.

Këshilla për perpunimin:

Ne rast trashësie suvaje me te madhe se 20 mm apo ne rast kushtesh te pafavorshme duhet te punohet me disa shtresa. Koha e pritjes nga njera shtrese tek tjetra: max 24 ore.

Llaçin e freskët punojeni brenda 2 orëve.

Gjatë tharjes duhet të përdorni mjete për ngrohjen- që të krijohen kushte më të mira për tharjen dhe fortësimin (psh. me ventilues). Ngrohja e drejtpërdrejtë e suvasë nuk është e lejuar.

Në raste kushtesh të pafavorshme atmosferike (nxehësi, erë e forë) ose në rast se kemi bazamente me aftësi të lartë thithëse, bazamentin trajtoheni me ujë.

Koha e maturimit e suvasë mbushëse para shtresës përfundimtare; rreth 1 ditë për mm trashësi suvaje.

Materialin e hapur ju lutem mos e përdorni, gjithashtu mos e përzieni me materialin e ri.

Magazinimi:

Magazinoheni në vende të thata mundësisht mbi paleta druri.

Koha e magazinimit: min. 12 muaj sipas. Rregullores 1907/2006/EG, Aneksi XVII, në temperaturë 20 °C, 65 % lagështi ambjenti.

:



Këshilla të përgjithshme:

Kjo skedë teknike anullon dhe zëvendëson të gjitha versionet e mëparshme.

Të dhënat e këtyre udhëzuesve teknike përkojnë me njohuritë dhe përvojën tonë praktike të deritanishme.

Ky informacion dhe të dhënat janë përpiluar me kujdes dhe me ndërgjegje të plotë, por pa mbajtur përgjegjësi për vendime ose veprime plotësuese që mund të marrë vetë konsumatori. Të dhënat në veteve nuk provojnë asnjë lidhje ligjore ose detyrime të tjera anësore, dhe normalisht nuk e ndalojnë konsumatorin të testojë produktin për ato qëllime për të cilat edhe është prodhuar.

Produktet ROFIX si dhe të gjitha materialet përbërëse, i nënshtrohen një kontrolli të vazhdueshëm, me anë të të cilit garantohet një cilësi e pandryshueshme.

Stafi ynë është i gatshëm tju japë cdo ndihmë teknike në lidhje me përdorimin, perpunimin si dhe mund të ofrojë edhe trajnime praktike në lidhje me përdorimin e produkteve tona.

Skedat tona teknike më të reja, me të dhënat aktuale, mund ti gjeni edhe në faqen tonë të internetit (www.roefix.com), ose mund të kërkohen edhe pranë filjaleve rajonale në vënd.